



Hansen UnitAl elementfasad





Hansen UnitAl

elementfasad

Referensobjekt

WTC Malmö	16-39
Forum Jaren Stavanger	42-51
Novozymes Bagsværd København	52-71





Projekt Hansen UnitA1

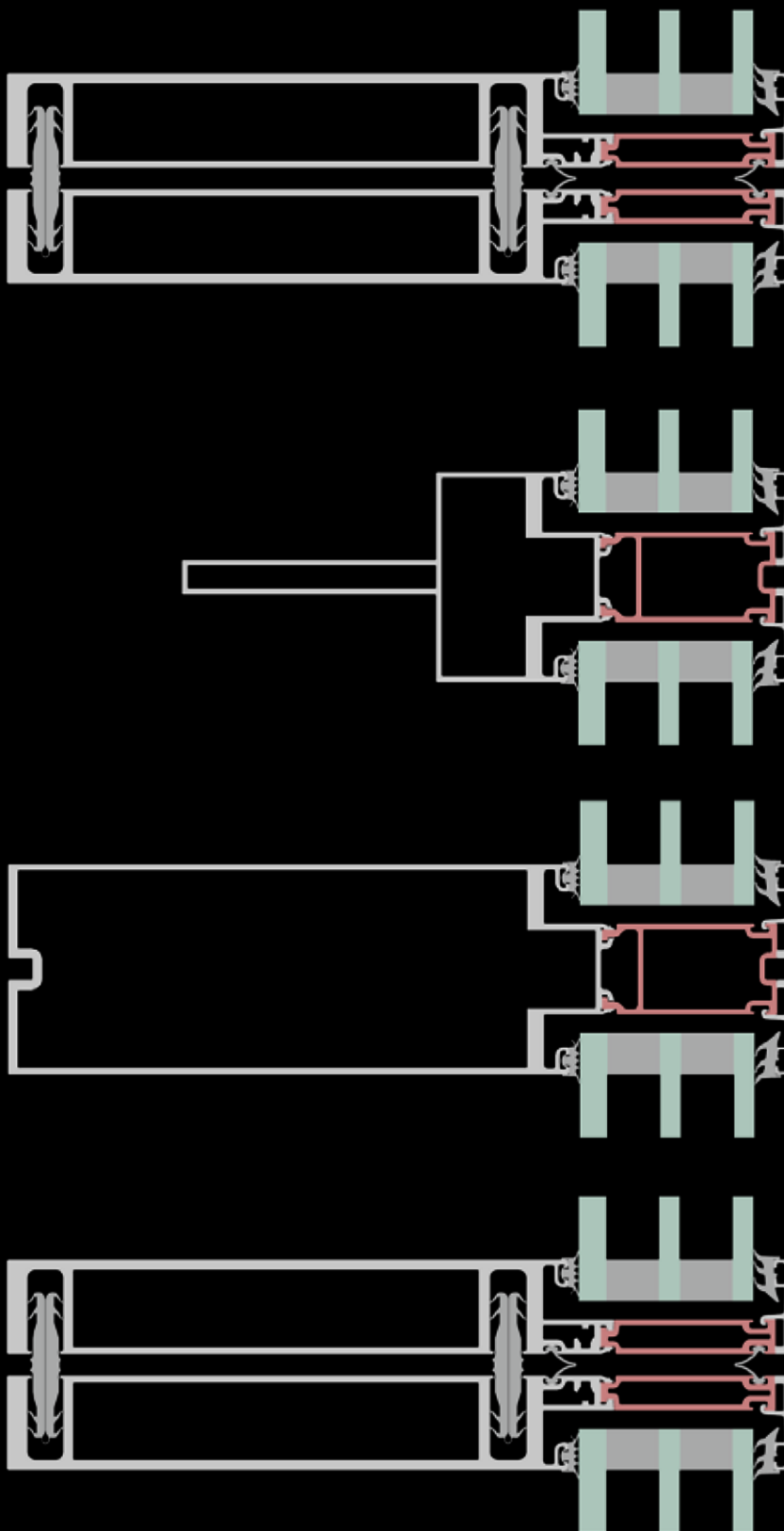
Vertikalsnitt

Skala 1:2

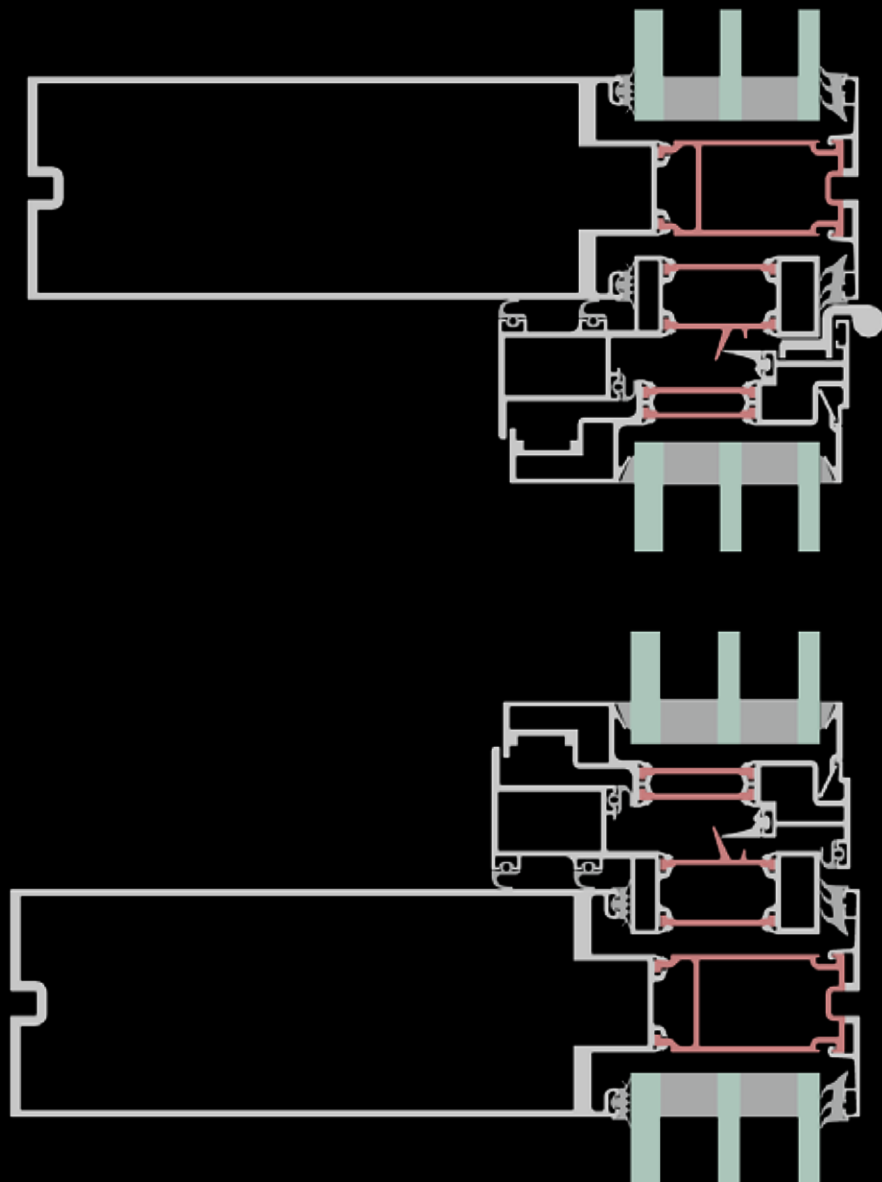
Typiska exempel på profilsnitt.

Kan även erbjudas i 2-glas utförande.

Hansen UnitAl erbjuder en variation av alternativa design utförande, marknadens smäckraste profiler och med olika profildjup.



Vertikalsnitt öppningsbart fönster
Skala 1:2



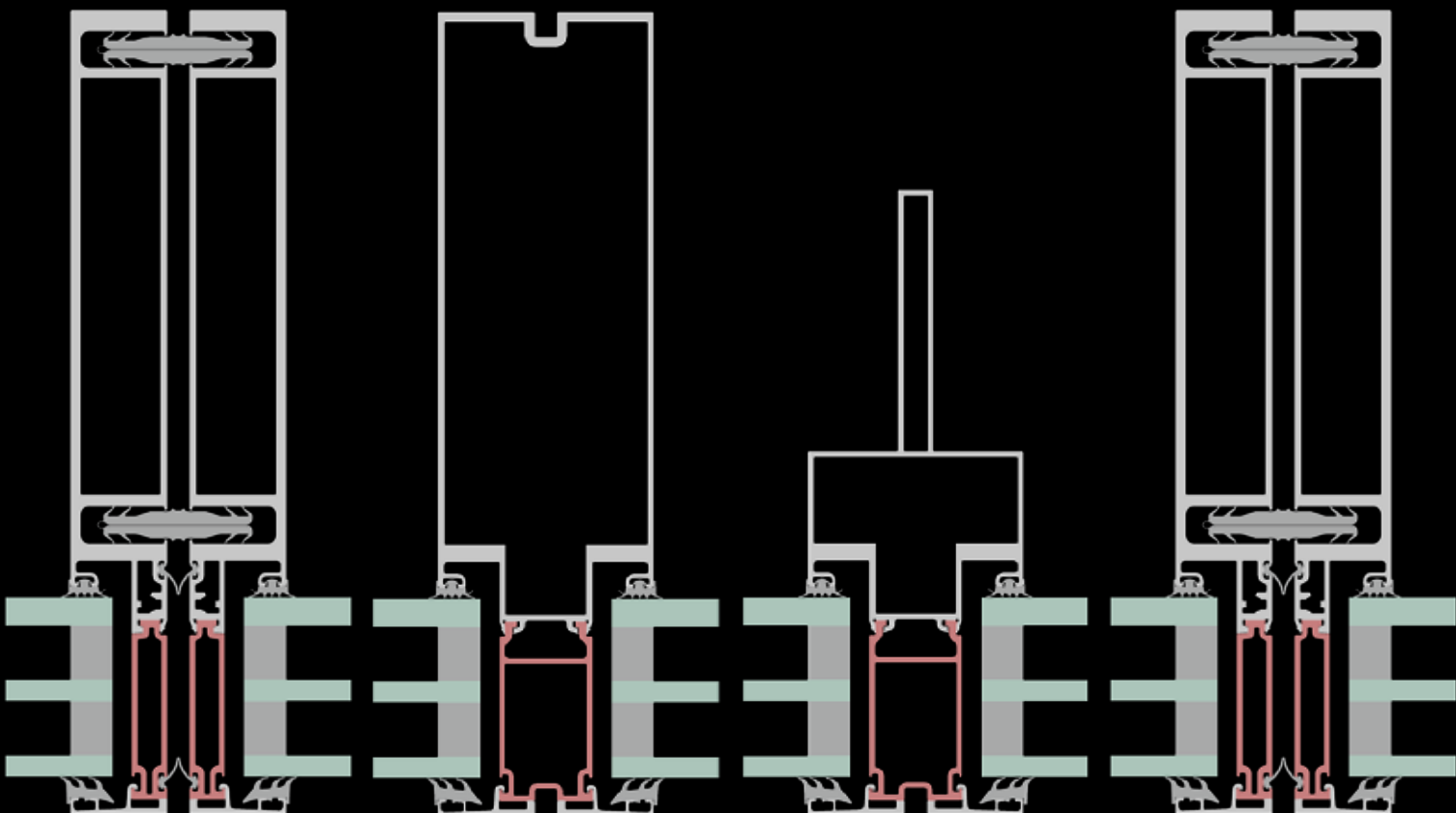
Horisontalsnitt

Skala 1:2

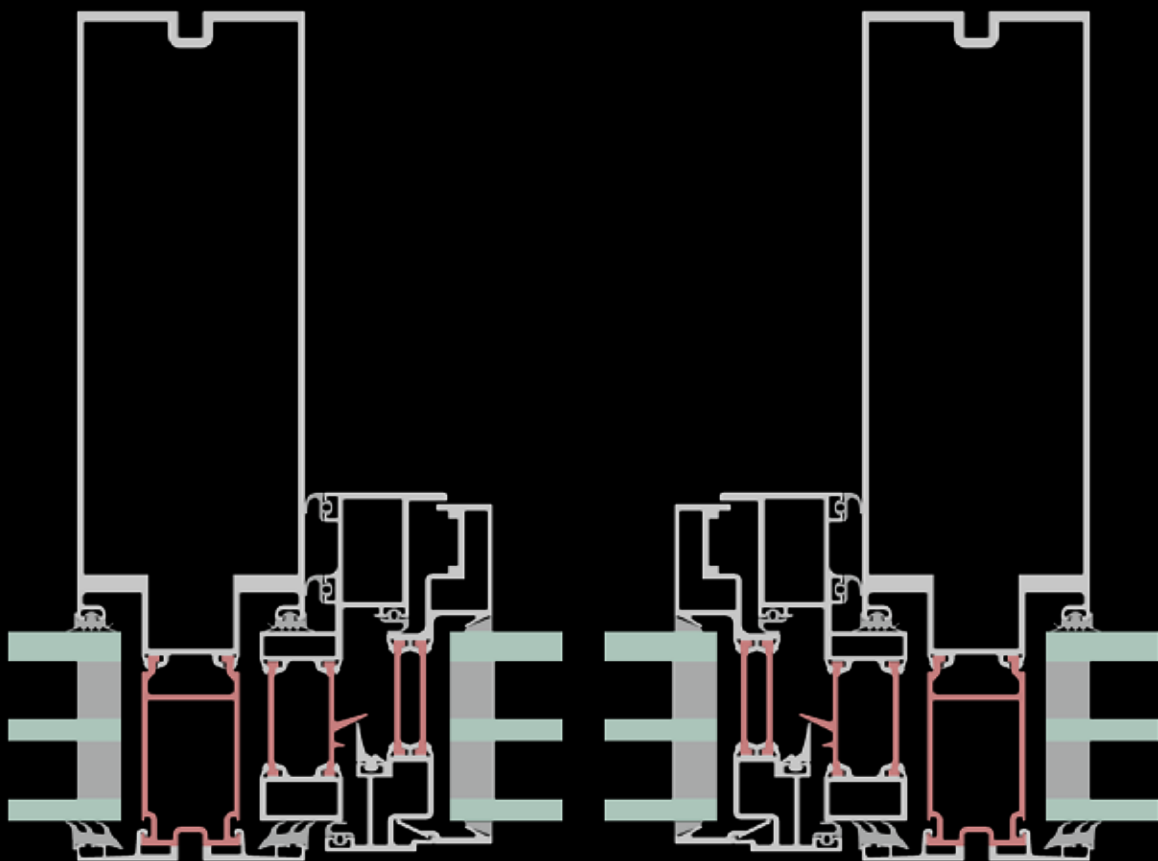
Typiska exempel på profilsnitt.

Kan även erbjudas i 2-glas utförande.

Hansen UnitAl erbjuder en variation av alternativa design utförande, marknadens smäckraste profiler och med olika profildjup.



Horizontalsnitt öppningsbart fönster
Skala 1:2



Tillverkning

De prefabricerade elementen monteras inomhus i rena fabrikslokaler vilket borgar för bästa kvalitet.

Tillverkningsprocessen innehåller profilkapning, bearbetning, fräsning.

Elementramar monteras ihop för att sedan föras med tillbehör (elrör etc.), gummilister och glas.

De hopmonterade elementen placeras på transportställ och lastas på bil för att transporteras till arbetsplatsen.





Montage

Bild 1 och 2

Monteringen börjar med att placera ut och fästa in beslagen.

Efter monteringen av beslagen placeras elementen på plats med hjälp av bil eller byggkran.

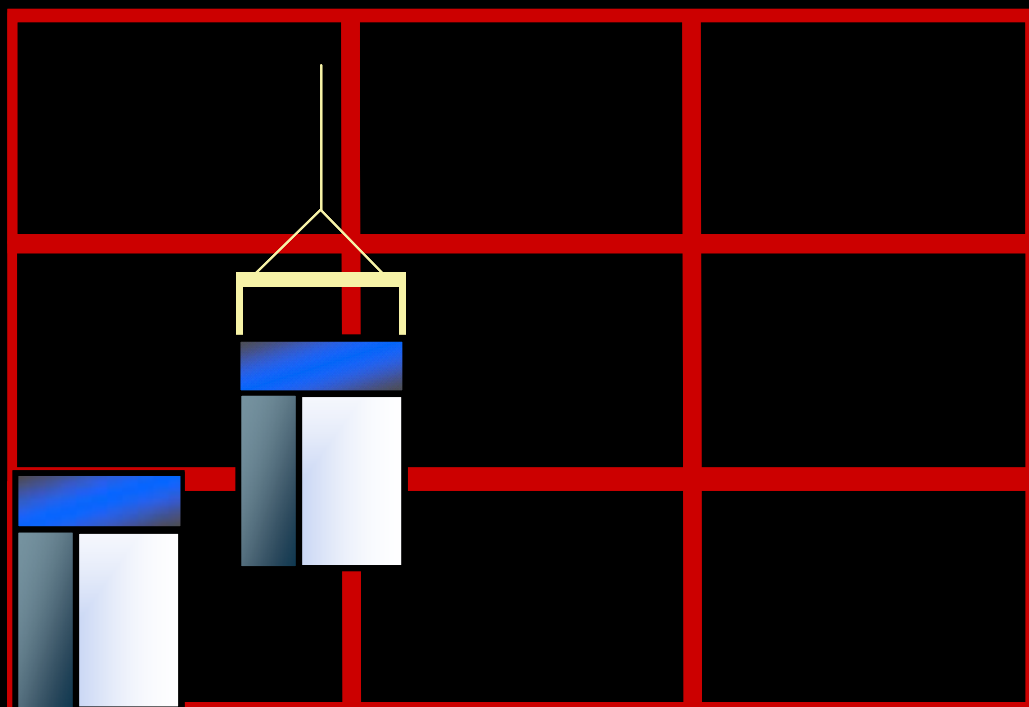
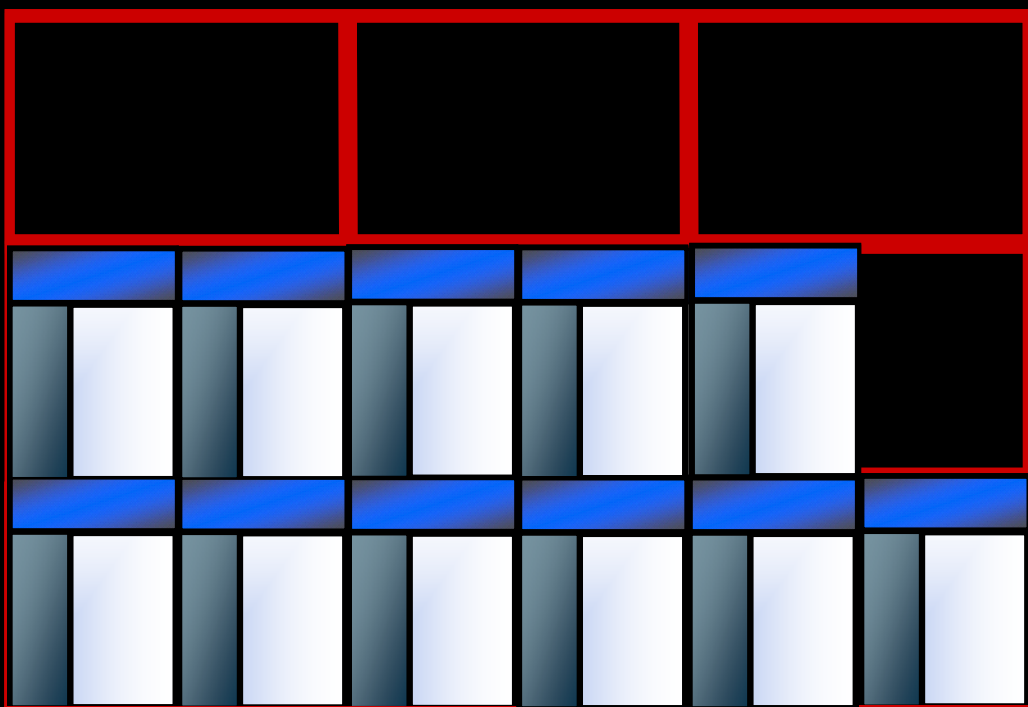
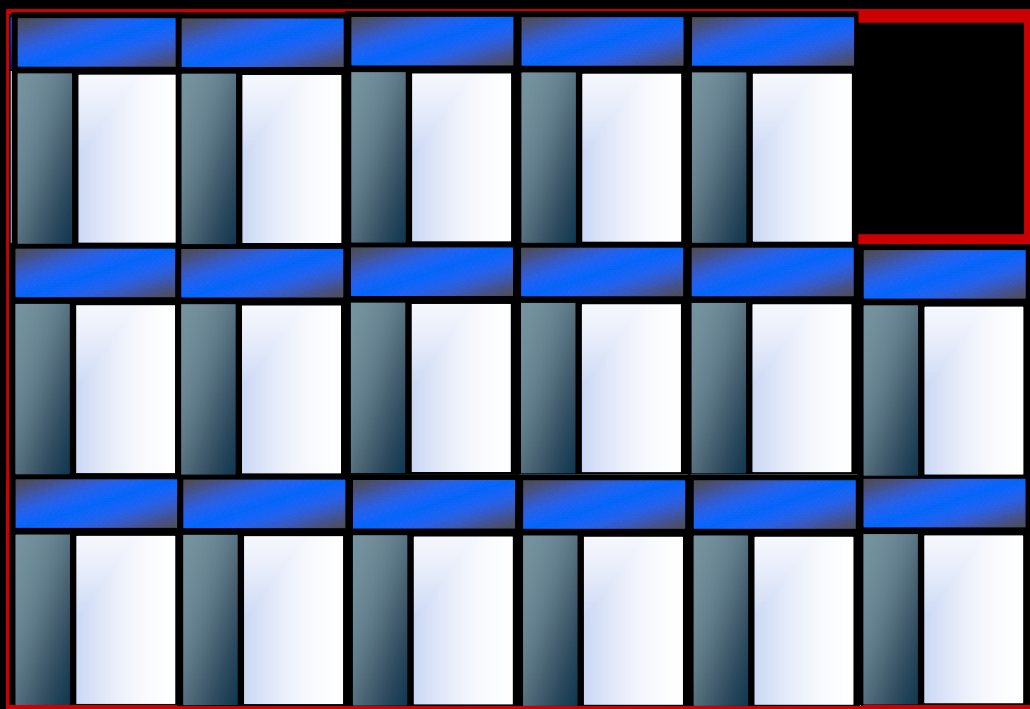
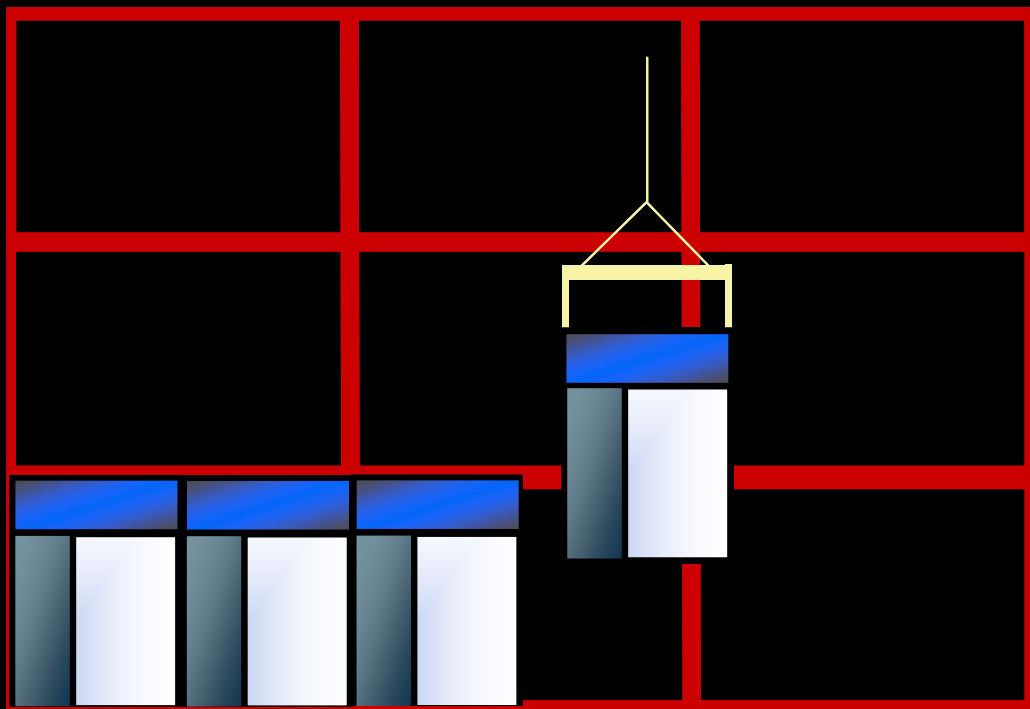


Bild 3 och 4

Monteringen av elementen görs horisontalt eller vertikalt.

Elementen kan efterjusteras i höjd och sidled för exakt placering.





Montage

Ihopmontering av elementen sker i Hansens produktionsenhet i torra och rena lokaler vilket borgar för bästa kvalitet. Hansen UnitAl ger med det prefabricerade modulsystemet ett extremt snabbt montage. Montering utan hiss eller ställningar ger låga ställningskostnader och en säker arbetsmiljö. Byggnaden blir på kort tid tät, invändiga arbeten kan snabbt påbörjas, vilket ger en kortare tidsplan och en bättre ekonomi!





WTC Malmö

Projekt data

Byggherre: Midroc Projects AB

Arkitekt: WSP Arkitekter

Fasadentreprenör:
PreconalHansen

Profilsystem:
Hansen UnitAl

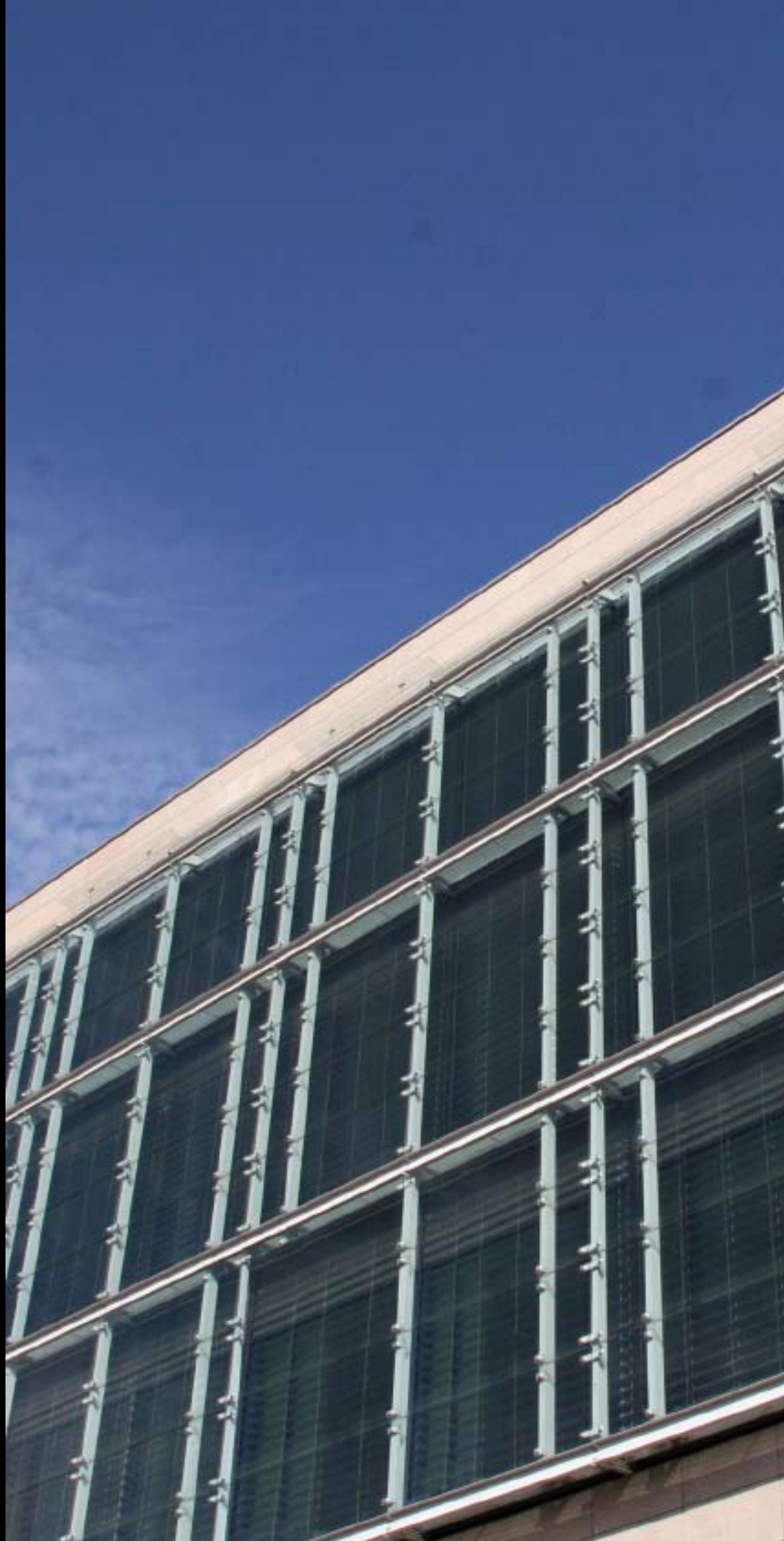
Det färdigställda WTC Malmö huset är ett av världens mest energisnåla kontor med glasfasad.

För att nå detta målet och samtidigt hålla merkostnaderna inom rimliga gränser har Midroc Engineering i samarbete med PreconalHansen kombinerat ett gediget byggkunnande beträffande fasadmaterial, isolering, belysning och närvarokontroll.

Avancerade system för energiåtervinning, kontroll och övervakningssystem reglerar dygnet runt under alla årstider inomhusklimatet i byggnaden.

Kontorshuset inrymmer lokaler med företag som arbetar inom export- och importsektorn.

PreconalHansen har levererat 600 element med en totalyta på cirka 5500 kvm.





























Dubbelfasad

Dubbelfasaden ger möjlighet till ett våderskyddat solskyddssystem.

Det ger även stora möjligheter att installera en avancerad och effektiv styrning av persienner och solskydd.

Vintertid ger dubbelfasaden ett mycket lågt u-värde med låga energikostnader.

Sommartid håller solskydden nere kostnader för klimatstyrningen.









Ventilation

Motordrivna luckor kan placeras i fasaden för komfort och brandventilation.





Gångbryggor

Gångbryggor placerade mellan den inre och den yttre fasaden vid varje våningsplan innebär effektivt underhåll och service.









Modul byggnation

För att möta byggbranschen krav på modul byggnation har **HansenGroup** utvecklat prefabricerade Curtain Wall fasadelement för användning i kommersiella byggnader.

Hansen UnitAl har många fördelar:

- Kort byggtid
- Låga ställningskostnader
- Hög kvalitet
- Många alternativ
- God säkerhet
- Integrerade solskydd

Extremt kort montagetid vilket gör att byggnaden snabbt blir tät så att inredningsarbetet kan starta i ett tidigt skede.

Montering utan hiss eller ställningar ger låga ställningskostnader och en säker arbetsmiljö.

Lätt konstruktion reducerar kravet på att byggnadens bärande struktur.

Tillverkning och sammansättning av kompletta element på fabrik i rena och torra utrymmen ger hög kvalitet och stor produktivitet.

Elementen kan förses med kanaler för el etc. vilket har stora fördelar. Systemet är utvecklat och testat för att uppfylla de stängaste kraven.

Hansen UnitAl är utvecklat i linje med gällande energikrav och uppfyller även nu gällande säkerhetskrav.





Forum Jaren i Stavanger

Prosjekt data

Bygggherre:
Forum Jæren AS

Arkitekt: Asplan Viak AS

Totalentreprenör:
Skanska Norge AS

Fasadentreprenör:
HubroHansen

Profilsystem:
Hansen UnitAl

Forum Jaren i Stavanger,
Norge, har 5500 kvm
Hansen UnitAl fasadele-
ment från HubroHansen.





Elementfasad

De prefabricerade elementen har högre kvalitet jämfört med en traditionell aluminium / glas fasad. Samtidigt som montagetiden kraftigt reduceras.

Kunden har ett stort inflytande beträffande val av kulör, glasyta, tät yta och design.





Effektivt montage

För att möta byggbranschen krav på modul byggnation har HansenGroup utvecklat prefabricerade Curtain Wall fasadelement för användning i kommersiella byggnader.





Inofficiellt världsrekord?

I Norge har Hansen UnitAl systemet användes första gången på "Forum Jären" byggnaden - 19 våningar hög byggnad på Bryne v / Stavanger. Skanska är totalentreprenör.

Här har 66 element monterats på en arbetsdag, något som vi har upplevt som ett "inofficiella världsrekord" i att montera kompletta element fasad-element.

Det genomsnittliga montage tempot var ca. 40 element per dag.

En framgångsrik process i strävan att effektivt utveckla elementstandarden för att uppfylla fastställa krav förutsätter ett tidigt samarbete och en god dialog mellan arkitekter och inblandade entreprenörer. På samma sätt som vid användning av betong-element, måste projektering ske och detaljerade ritningar utföras innan produktionen av fasadelementen kan påbörjas.









Projektet

Det faller sig naturligt för Novozymes som världsledande i bioinnovation att inte nöja oss med bara en fasad!

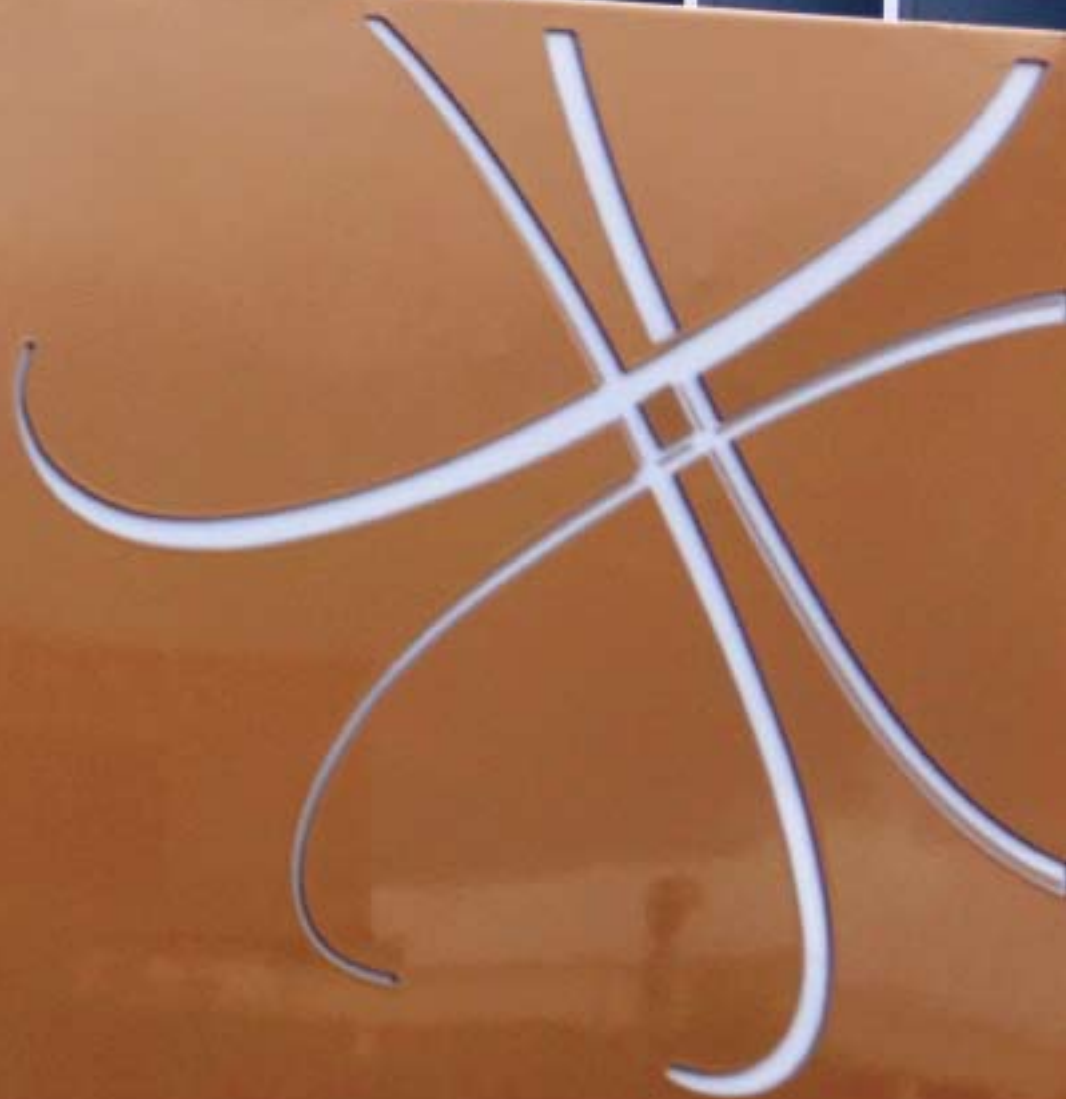
Till den nya kontorsbyggnaden valdes **HansenGroup** system för elementfasader Hansen UnitAl.

Hansen UnitAl ger en 100% prefabricerad fasad som produceras i fabriks-hallar under torra, uppvärmda, och kontrollerade förhållanden.

Prefabricering erbjuder även installation på fabriken av andra komponenter exempelvis kabelrännor och solskydd, vilket totalt sett minskar tid från byggstart till sluten byggnad väsentligt.

Novozymes är ett vackert exempel på element fasader med integrerade, dolda tekniska lösningar anpassade till kunden och arkitektens önskemål.





novozymes®





Novozymes

Projekt data

Byggherre:
Novozymes

Arkitekt
Jørn Langvad Arkitekter

Fasadentreprenör:
HSHansen

Profilsystem:
Hansen UnitAl

Elementfasader med
Hansen UnitAl system
sparar tid, pengar och
garanterar hög kvalitet!

Montagetiden minskar av-
sevärt och ger stängt hus
på rekordtid och garante-
rar en hög kvalitet.









Integrerad solavskärmning

Novozymes nya multifunktionshus har försetts med en unik lösning med solavskärmning, som utvecklats i ett konstruktivt samarbete med Jørn Langvad Arkitekter.

Framsidan av byggnaden kan stängas helt med hjälp av 264 st. vertikala 1.8 m bred och nästan 4 m höga paneler, tillverkade av perforerad aluminium som också i stängt läge tillåter utsikt från insidan. De fungerar samtidigt som ett effektivt solskydd.

Panelerna stängs helt automatiskt när det sista anställda lämnar Novozymes, och öppnas igen när de anställda återkommer följande dag. Den skiftande intelligenta fasaden förmedlar en signal av aktivitet i kontorsbyggnaden.





















Automatisk vrid- bar solavskärm- ning

Den skiftande intelligenta fasaden förmedlar en signal av aktivitet i kontorsbyggnaden. Fasaden har olika utssende på dagen respektive på natten. Nattetid ger panelerna även ett skyddande intryck.





Preconal erbjuder:

- Produktinformation
- Teknisk support
- Konstruktion
- Idé och layout
- Totallösningar
- Kundanpassade projekt
- Projektledning / montage

Visioner

Preconals vision är att

- vara företaget där kunder väljer att köpa
- vara företaget där människor vill göra karriär
- med lönsam tillväxt och tillsammans med våra kollegor uppfylla våra värderingar

Preconal Falkenberg

Box 173
SE 311 22 Falkenberg
Tel: 0346-554 50
Fax: 0346-198 10
E-post: falkenberg@preconal.se
Internet: www.preconal.se

Preconal Stockholm

Stockholms Aluminium & Glas
Plogstigen 3
SE 135 55 Tyresö
Tel: 08-777 93 20
Fax: 08-777 93 48
E-post: info@stag.se
Internet: www.stag.se

Preconal Karlstad

Bidevindsgatan 2
SE 652 21 Karlstad
Tel: 054-85 10 80
Fax: 054-85 10 84
E-post: karlstad@preconal.se
Internet: www.preconal.se

HansenGroup

E-post: info@hansengroup.biz
Internet: www.hansengroup.biz
Tel: Denmark +45 96 75 11 80
Storbritannien +44 161 653 3030

Preconal Malmö

Företagsvägen 29 Hus 14
SE 232 37 Arlöv
Tel: 040-12 04 22
Fax: 040-12 04 09
E-post: malmö@preconal.se
Internet: www.preconal.se

Preconal Arboga

Box 232
SE 732 24 Arboga
Tel: 0589-150 30
Fax: 0589-179 75
E-post: arboga@preconal.se
Internet: www.preconal.se

Preconal Landeryd

Box 133
SE 314 04 Landeryd
Tel: 0371-402 80
Fax: 0371-402 88
E-post: landeryd@preconal.se
Internet: www.preconal.se