

Justering av gångjärnen får bara utföras av kvalificerad fackpersonal.

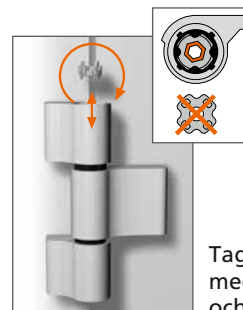
Ändra tätningstryck



Tag bort pvc lock.



Skruva ut tryckspindeln.



Tag ur medbringaren, vrid och sätt tillbaka.



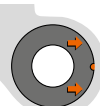
Vrid lagerhylsan $\pm 90^\circ$ tills den kommer i stitt läge. (Tätningstryck $\pm 0,5$ mm).

- 0,5 mm



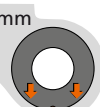
Efter justering **skall** makeringen visa bakåt på bussningselementet.

0 mm



Nollposition

+ 0,5 mm



Efter justering **skall** makeringen visa framåt på bussningselementet.



Tag bort medbringaren och sätt i den i det undregångjärnsdelen.

Viktigt! Alla markeringar på bussningselementet måste **alltid** visas i samma riktnig.



Lagerbussning i underhållsfritt material av teflon. **PVC-får ej smörjas!**



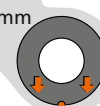
Vrid lagerbussning $\pm 90^\circ$ med medbringaren tills den kommer i sitt spår.

- 0,5 mm

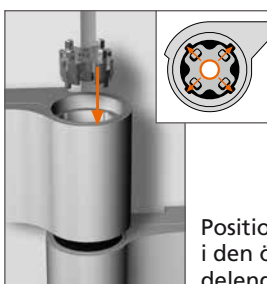


Efterjustering **skall** makeringen visa bakåt på bussningselementet.

+ 0,5 mm



Efter justering **skall** makeringen visa framåt på bussningselementet.



Positionera medbringaren i den övre karm gångjärns delendelen.



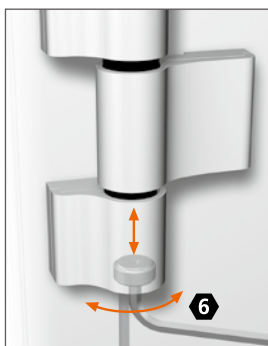
Montera tryckspindel.



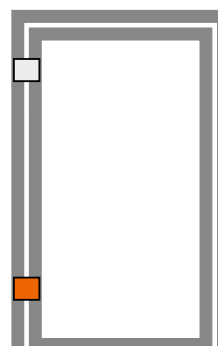
Sätt på båda pvc täcklocken.



Höjd inställning

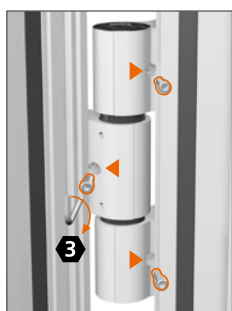


Tag bort undre pvc täcklock. Höjdinställning + 3/- 2 mm. Sätt på pvc täcklock.

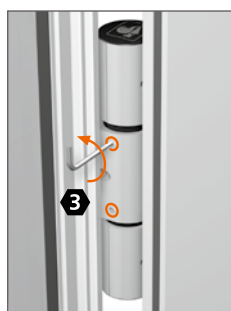


Höjd inställning bara på det undre gångjärnet. Det övre gångjärnet efterjusteras bara.

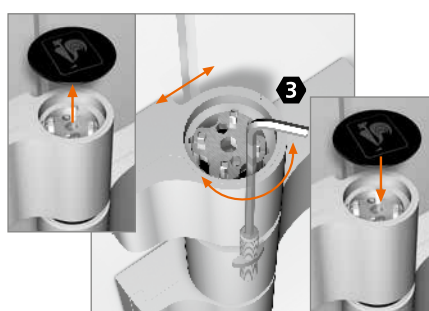
Horrizontal inställning



Täcklocket säkras från baksidan.



Lossa inset skruv ett halvt varv.

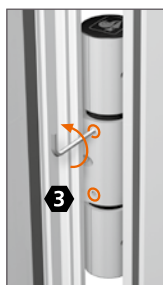


Tag bort pvc täcklock. Horrisontal $\pm 2,5$ mm. Sätt på pvc täcklock.



Viktigt: Lås insetskruvar växlande.

Demontering på byggarbetsplatsen



Lossa insetskruvar.



Tag bort pvc lock.



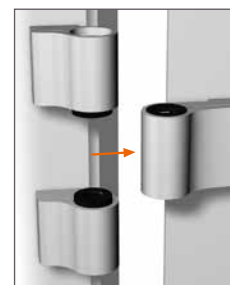
Skruva ut tryckspindeln.



Tag bort medbringaren.



Tag ur lagertapp underifrån.



Häng av dörrbladet.